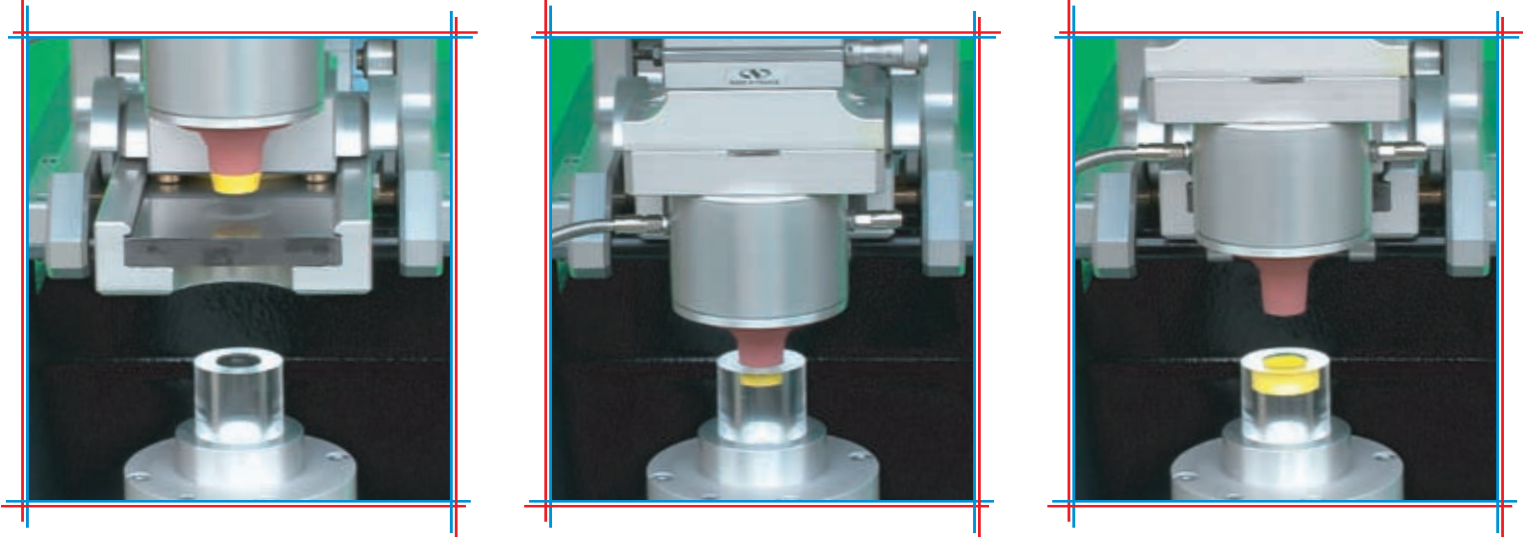


Beschichten von Bohrungen Coating of drilled holes



**Mit dem Tampondruck-Verfahren wird
das Beschichtungsmedium in die Bohrung übertragen.**

Es können die verschiedensten Innen-Geometrien mit
Gleitlack, Trennmittel, Öl, Klebstoff, Farben usw. beschichtet werden.

Vorteile, die wir bieten:

- Kein Sprühen, keine Verschmutzung außerhalb des Beschichtungsbereichs
- Gleichmäßige Schichtdicke über die gesamte Bohrungstiefe
- Punktgenaues Übertragen

Überzeugen Sie sich selbst...



Beispiele aus der Praxis:



Optimiertes Einpressverhalten von Hülsen bei der Montage

Aufbringen von Gleitmittel (Wachs) in Bohrungen, allerdings nur im Druckbereich, da anschließendes Verschweißen des Montageteils keinerlei Wachsspritzer zulässt.

Schmierhilfe bei thermischer Beanspruchung

Gleitlack wird im Druckbereich der Kolbenbolzenbohrung übertragen, mit sehr hoher Genauigkeit der Schichtdicke.



*... wir sorgen für den
richtigen Druck!*

